

LECTURAS OBLIGATORIAS - 3º ESO

- Susan E. Hinton, *Rebeldes*. Alfaguara.
- Don Juan Manuel, *El conde Lucanor*. Vicens Vives (“Clásicos adaptados”).
- C. Martín Gaité, *Caperucita en Manhattan*. Siruela.
- C. Ruiz Zafón, *Marina*. Planeta Booket.
- Rosa Huertas, *Tuerto, maldito y enamorado*. Edelvives.

LECTURAS RECOMENDADAS

- Nacho Docavo: *El alma del Lama*. Edebé.
- Michael Ende: *Momo*. Alfaguara.
- César Fernández: *Las sirenas del alma*. Algar.
- Laura gallego: *Dos velas para el diablo*. SM.
- Lope de Vega: *El caballero de Olmedo*. Biblioteca Didáctica Anaya. *
- Arturo Pérez-Reverte: *El caballero del jubón amarillo*. Punto de lectura.
- Lope de Vega: *El perro del Hortelano*. Bruño. *
- José Calvo: *El manuscrito de Calderón*. Debolsillo.
- John Boyne: *El niño con el pijama de rayas*. Salamandra.
- Salvador Vaquero: *La fuerza de las espigas*. Junta de Extremadura.
- Ana Frank: *El diario de Ana Frank*. Debolsillo.
- Miguel Delibes: *El camino*.
- Julio Verne: *La vuelta al mundo en ochenta días*.
- Markus Suzak: *La ladrona de libros*.
- Lorca: *La zapatera prodigiosa*. *
- Eliacer Cansino: *El misterio Velázquez*. *
- Jordi Sierra i Fabra: *Campos de fresas*. *
- Fred Uhlman: *Reencuentro*. *
- Fernando Marías: *Cielo abajo*. *
- Laura Gallego: *Memorias de Idhún*.